Optim 33 TB の各種素材への適合性マトリックス

一般的な素材－設備、装置、及び／又は環境表面の製造に使用される可能性のある素材

素材の相溶性評価

A=優れている。素材の健全性に影響なし。

B=良い。軽度の影響、僅かな変色。被害は素材の性能に影響せず、美的にも不快ではないと判断される。定期的なすすぎを行ってもよい。

C=まずまず。中程度の影響、継続使用は推奨されない。軟化、強度低下、膨張が発生する恐れがあり、外観は美的に不快となる。装置／表面の製造業者に確認。使用する場合には、毎回の使用後にすすぎ及び乾燥を行うことを推奨。

D=重大な影響。使用は推奨されない。基材の深刻な損傷、認識可能な腐食、孔食、又は腐食副産物堆積が素材の表面に見られる。使用する場合には、毎回の使用後にすすぎ及び乾燥を確実に行う必要性。

E=AHP 製剤によって変化する恐れ。更なる情報については次に連絡して下さい：info@virox.com

素材	コメント	評価
ABS 樹脂(アクリロニトリルーブタジエンースチレン)		A
ポリオキシメチレン(アセタール)		C
アクリル樹脂		A
アルミニウム		A
アルマイト		C
黄銅		C
青銅		B
カーボングラファイト		C
カーボンゴム		A
カーボンスチール		D
鋳鉄		C
セラミック		A
塩素化ポリ塩化ビニル(CPVC)		A
銅		D
ダイヤモンド		A
エチレンプロピレンジエンモノマー(EPDM)		A
フッ素ゴムー(FKM 又は FPM)－Viton®		A
亜鉛めっき鋼		C
金		A
高密度ポリエチレン(HDP)		A

素材	コメント	評価
ラミネートメラミンカウンター甲板		B
ラミネート木材床		A
低密度ポリエチレン(LDPE)		A
天然ゴム		A
ナウガハイド		A
ネオプレン		C
ナイロン		A
PEEK(ポリエーテルエーテルケトン)		A
パーフルオロ化エラストマー		B
ポリカーボネート		A
Polynit®熱融着素材		A
ポリオキシメチレン(Celcon®)		A
ポリフェニレンサルファイド(PPS)		A
ポリフェニルスルホン(Radel®)		A
ポリプロピレン(PP)		A
ポリプロピレンエーテル		A
ポリテトラフルオロエチレン(PTFE)－Teflon®		A
ポリ塩化ビニル(PVC)		A
ポリビニル誘導体－Tygon®		A
ポリビニリデンフルオライド(PVDF)－Kynar®		A
陶磁器		A
PPE(ポリフェニレンエーテル)		A
シリコーン		A
シリコーンゴム		A
ステンレス鋼(304、316)		A
Teflon®		A
チタン		A
Allante®ビニル(Mellohide®ビニル)		B